

柔性测试机

使用手册

版本 1.2.3

2024-5-24

目 录

版本 1.2.3 1
目 录 2
一.设备介绍 2
1.1 产品功能 3
二. 系统软件说明 7
2.1 系统软件简介 7
三.系统软件说明 7
3.1.系统软件启动及退出 7
3.2 系统功能菜单说明 9
3.3 管理主界面说明 10
3.4 初始化说明 11
3.5 系统设置 12
3.6 机种设置 12
3.7 查看数据 20
3.8 产量清零 22
四.治具维护和常见问题排查 23
4. 1.治具维护 23
4. 2 常见问题排查 23

一.设备介绍

1.1 产品功能

1.1.1 测试范围:

绝缘测试 /耐压测试 / 层间短路测试 / .综合测试 / 数据保存上传 / 其他扩展功能要求

1.1.2 量测 精度及稳定性

a. 高低压切换，规避高压损坏测试仪器及器件

b. 电阻mΩ级的量测精度

c. 重复性测试，稳定性好

1.1.3 适用性

a. 车载磁性元件，电感线圈，电抗器等

b. 多批次，少量，需经常更换测试治具（不同种类产品更换治具约10分钟）

c. 对品控要求严格，测试数据要求保存或上传的产品

d. 需要节约人工，提升测试效率的磁性元件测试

1.1.4 数据特点

a. 兼容仪器本地程序调用和电脑直接编辑程序下载两种方式编辑程序.

b. 条码扫描，独立进行数据采集和存储功能.

c. 登录方式有密码登录，指纹登录两种方式;可根据产品条码远程获取产品测试程序，测试数据.

d. 显示屏可显示测试界面、SOP作业指导书、测试数据的CPK分析和点检样品等功能界面.

e. 可根据设备编号、产品种类、时间周期等检索条件自动查询产品数据，并进行产品品质分析.

f. 系统测试次数自动统计，自动提醒用户进行设备保养和易损件更换.

1.1.5 其他特点

a. 产品防呆，数据管控，保证不让一个不良品流出.

b. 产品设计安全防护罩，急停装置，保证作业人员安全，可控;报警指示灯

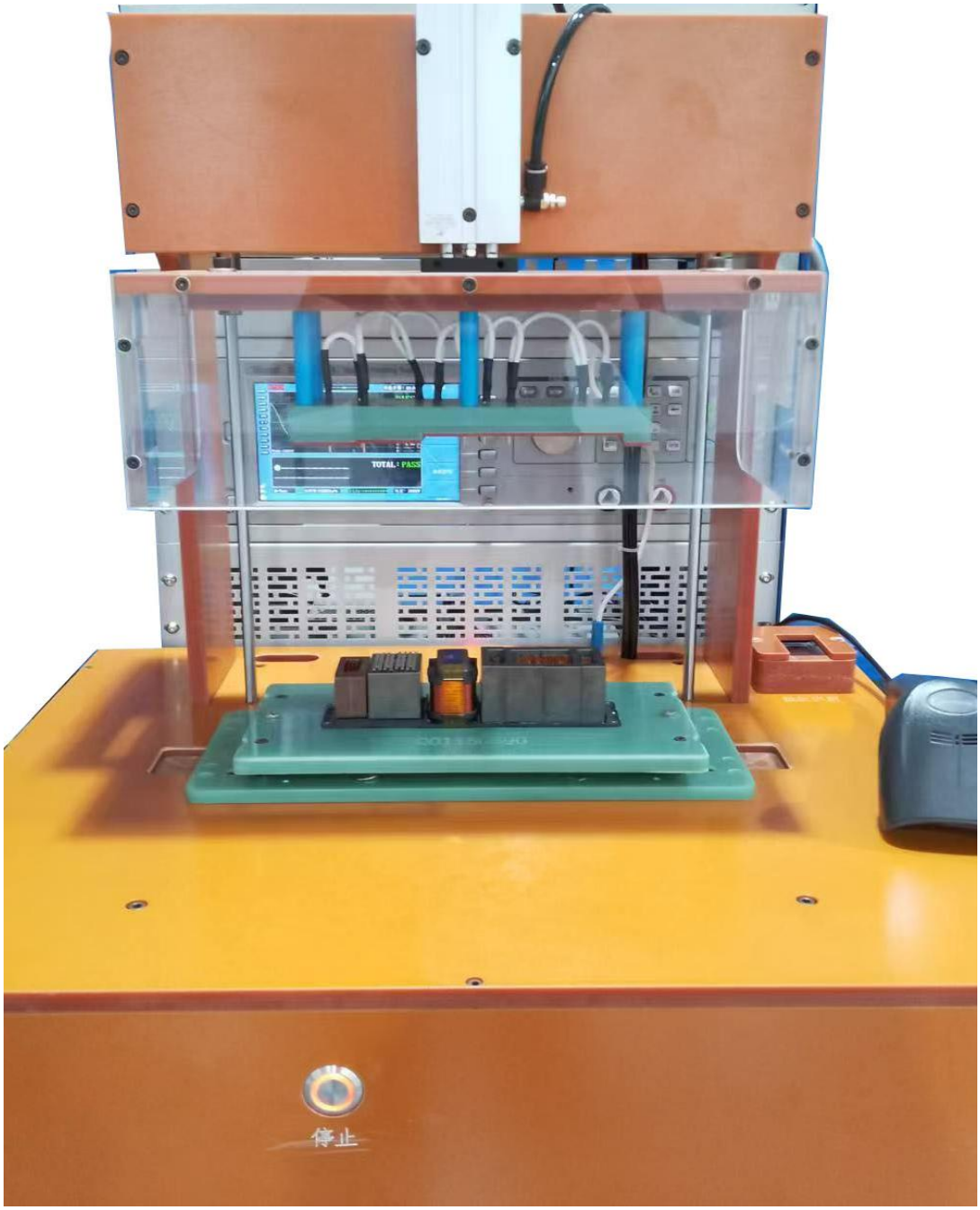
1.1.6 设备电气

电压220V，气压0.4Mp-0.5Mp

1.2 设备外观介绍，如下图



图一 柔性测试机正面图



图二 测试治具图

二. 系统软件说明

2.1系统软件简介

2.1.1.设备用于（Windows10）系 统，

2.1.2系统软件安装软件基于 C#

① 文件夹路径: D:\Release （测试系统文件）

② 文件夹路径：D:\ProgramData（数据文件）

三.系统软件说明

3.1.系统软件启动及退出

3.1.1 启动

点击桌面“Lanuncher”图标即可启动软件，



启动后，会提示输入密码或登录指纹，如下图所示输入用户名及密码

（系统默认管理员用户,密码为12）

点击登录，即可进入系统。

操作员选择操作员账号，输入密码或输入指纹直接登录，选择机种即

可测试。

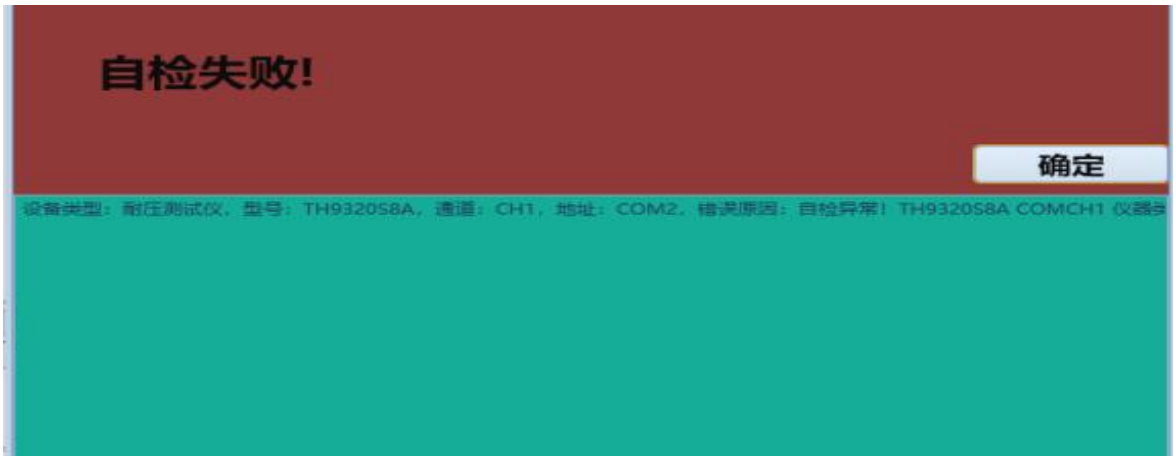


3.1.2 退出

在系统打开状态，点击“关闭窗口”，即可退出系统。

◆登录后系统会进行自检

如下图所示，如自检不能通过，界面会有提示，请检查各仪器端口及仪器是否开机



需要按照提示：设备类型、地址等信息。去检查相关硬件是否OK。

主要检测内容：

a. 检查通讯线是否接触良好
b. 检查仪器是否正常通电开机

3.2 系统功能菜单说明

3.2.1系统菜单及工具栏如下图所示：



3.2.2 文件菜单　文件菜单下包括

“退出”、“通讯调试”“管理界面”、“初始化”、“注销”、“系统设置”、“机种设置”、“查看”菜单

- 退出：在系统处于“待机”状态下点击，可退出系统；
- 通信调试：处于调机时使用；
- 管理界面：用于管理设备信息，机种信息，数据，权限等；
- 初始化：自检设备；
- 注销：注销目前登录人员；
- 系统设置：进入设置功能，打开扫码，关闭扫码....等；
- 机种设置：机种设置资料，添加新机种；
- 查看：进入可查看测试数据

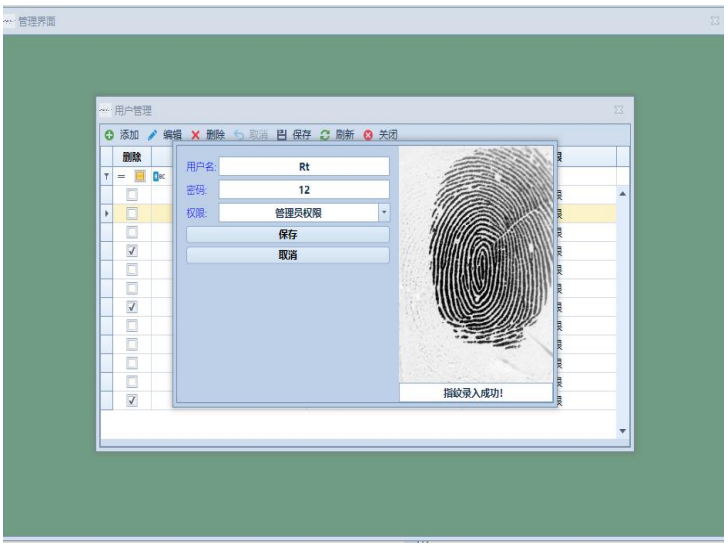
3.3 管理主界面说明



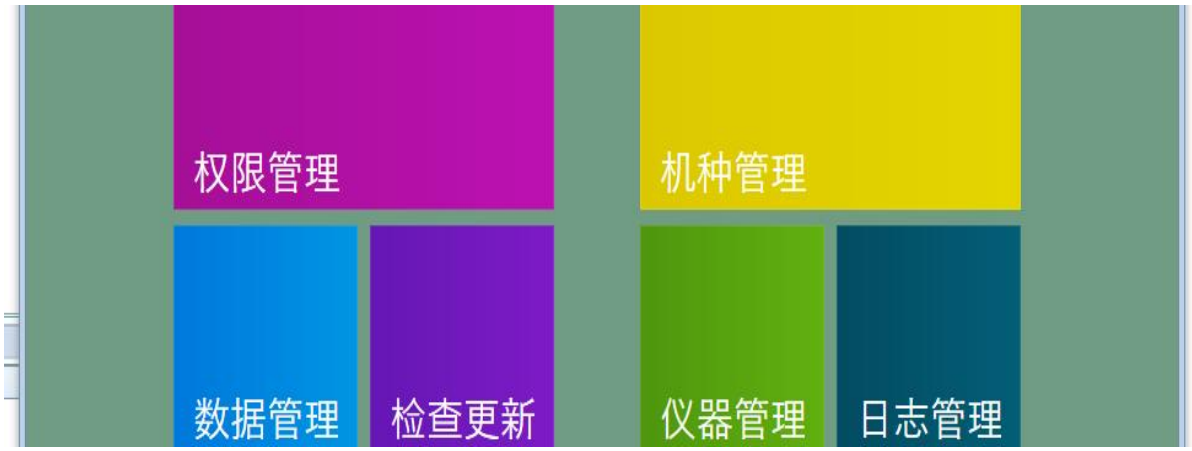
3.3.1 权限管理:

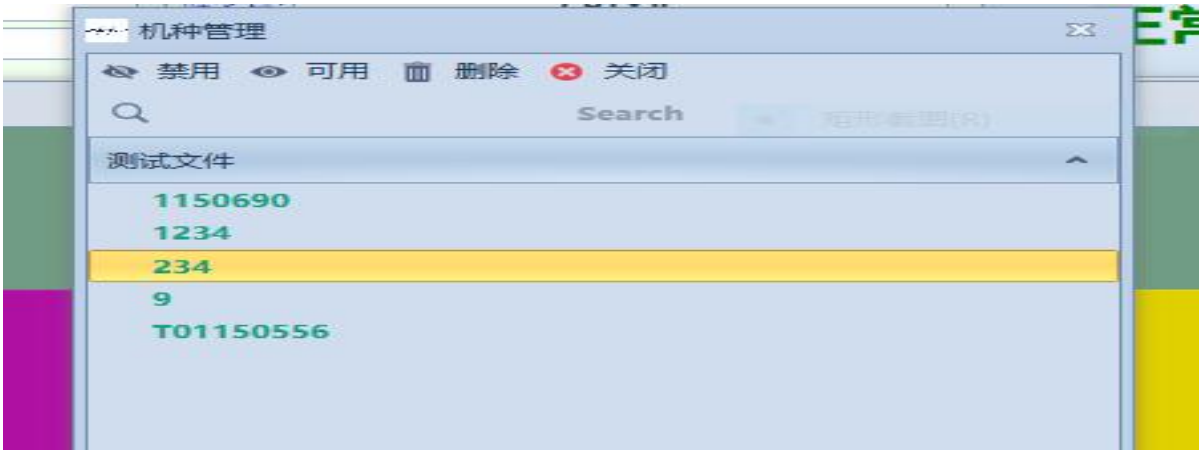
用于录入指纹,点击添加→输入用户名→密码→选择权限→录入指纹→指纹录入成功→点击保存

如下图:



3.3.2 机种管理：用于删除不需要的机种,点击机种管理→选中要删除的机种→点击删除,如下图:

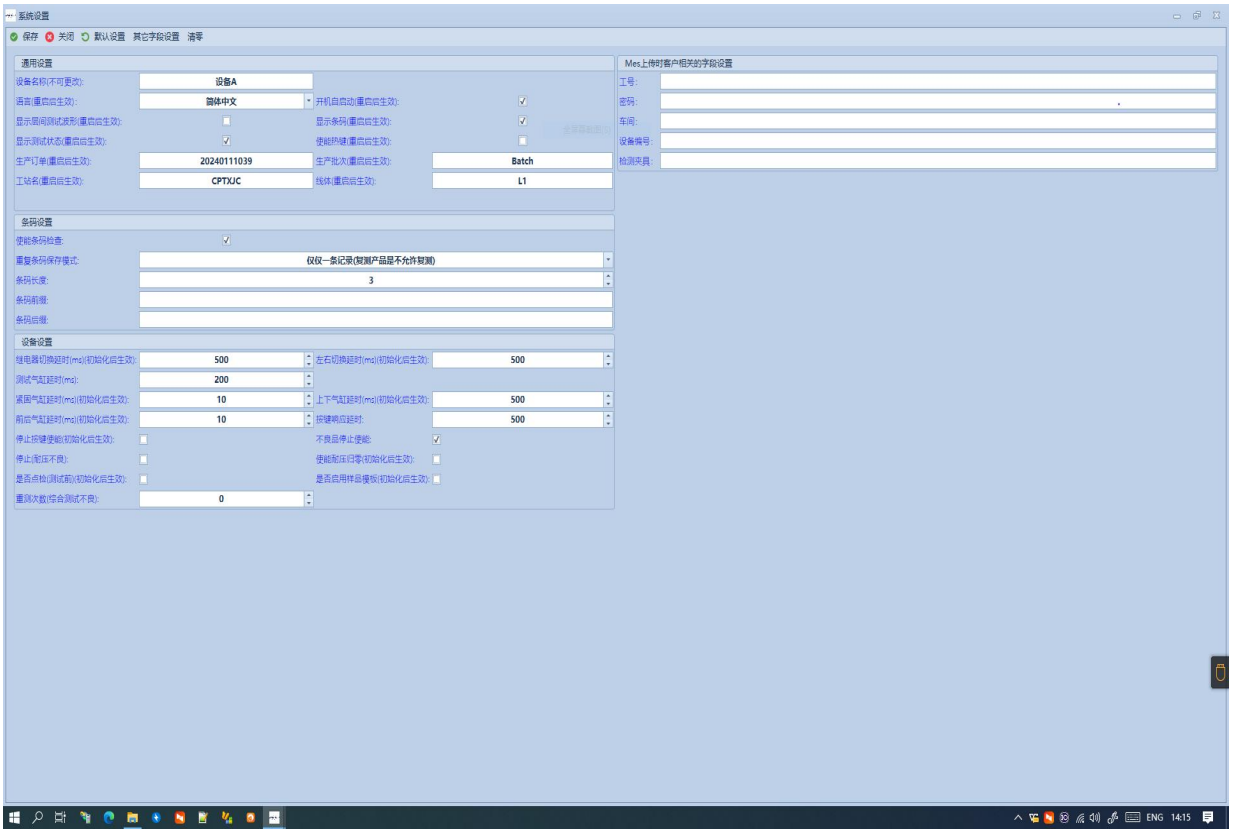




3.4 初始化说明：用于检查各仪器通讯是否有异常；



3.5 系统设置：用于设置软件显示语言，条码功能等,需要用的功能打”√”如下图:



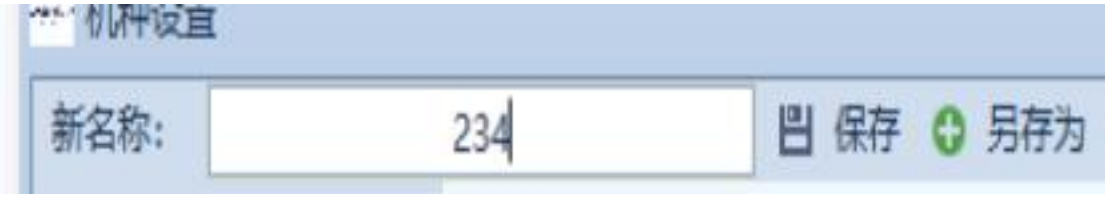
3.6 机种设置：测试资料设置（编辑资料）

→点击机种设置→ 选择通用设置→ 要用的气缸动作打 “ √ ”

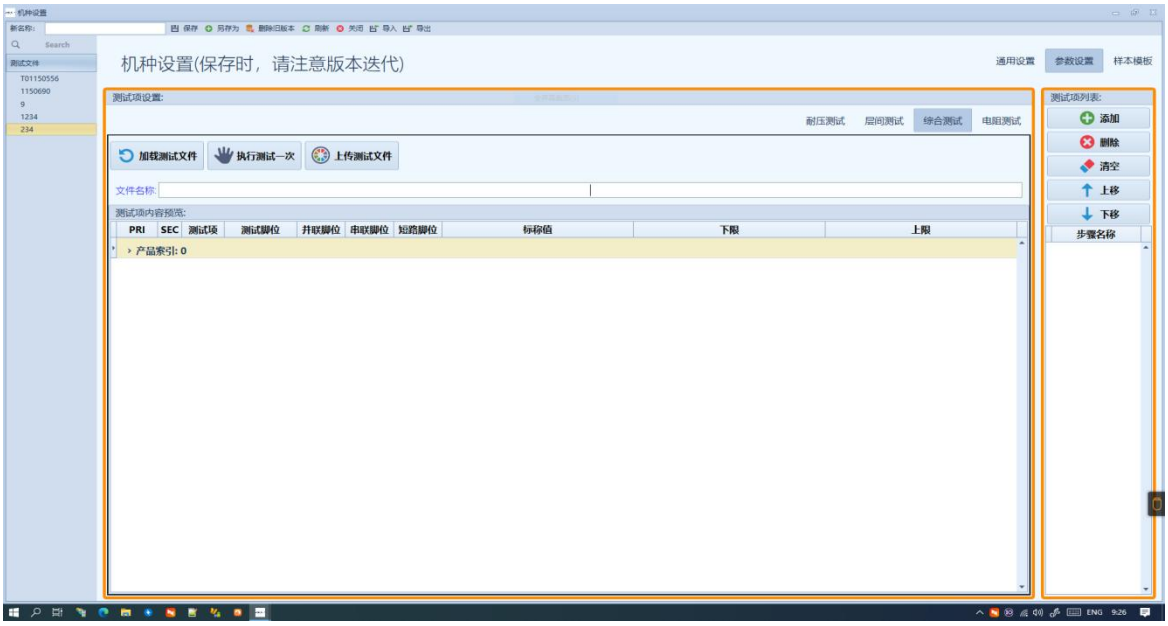
→测试时间可根据测试的具体时间修改，如下图；



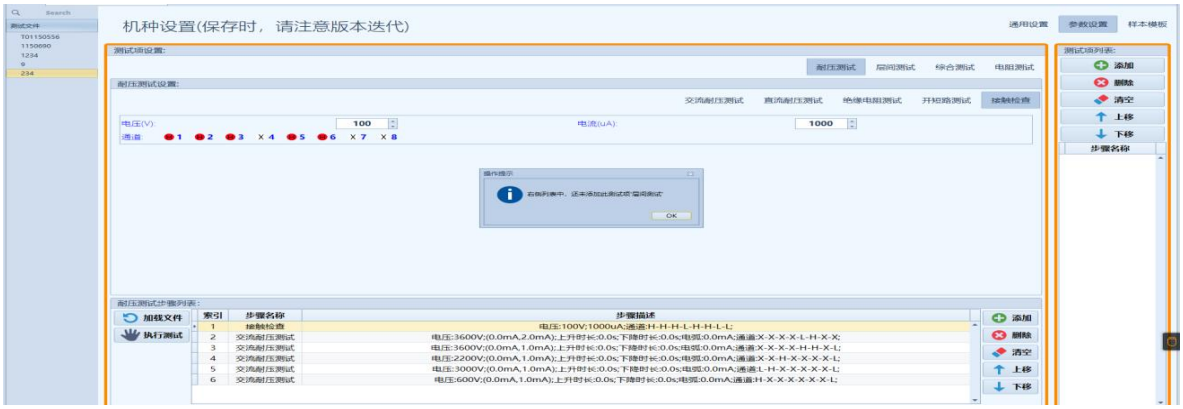
◆下一步选择参数设置→ 新名称→ 输入机种名称例如（234→ 如下图;



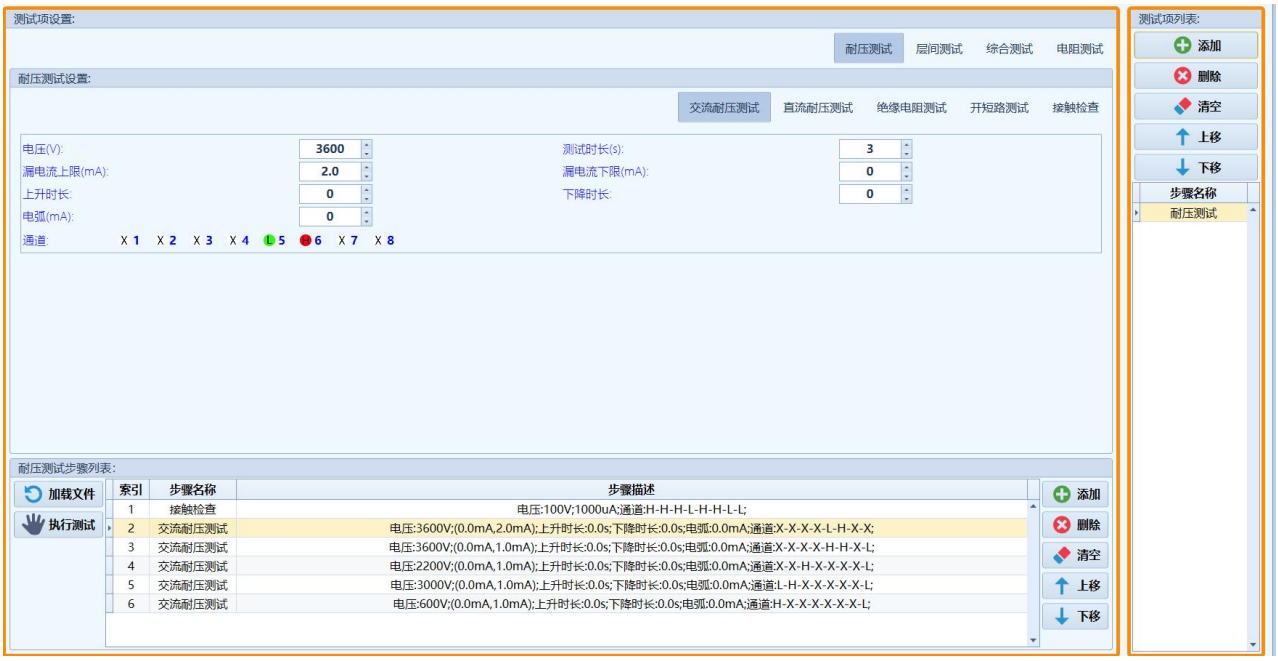
◆下一步→ 点击另保存如下图;



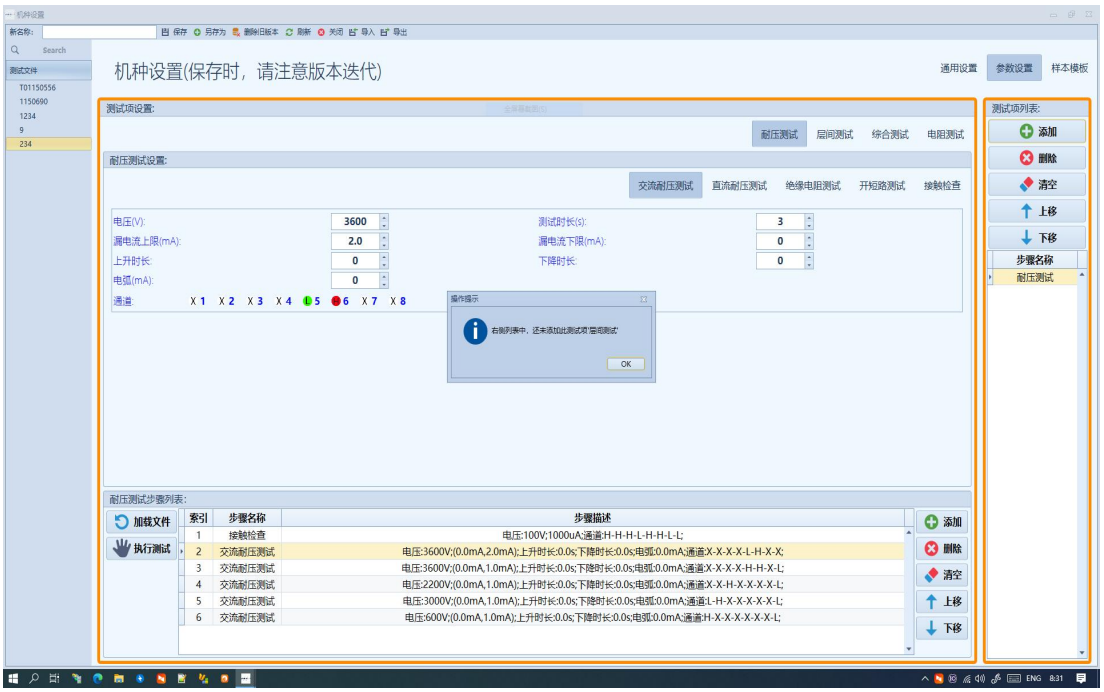
◆下一步→ 添加测试项目→ 首先点击耐压测试如下图;



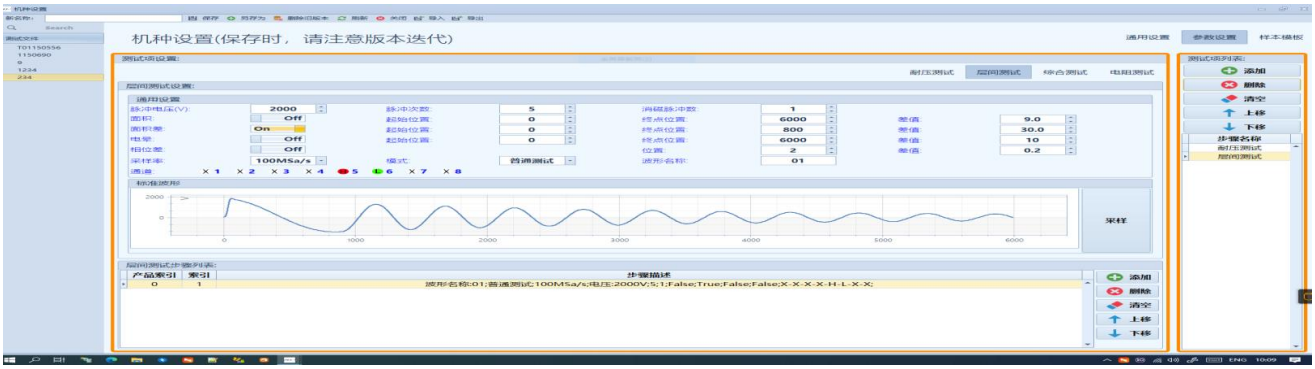
◆下一步→添加测试项目→点击（OK）确认→点击右侧添加，→输入测试条件→设置通道→点击保存， 如下图；



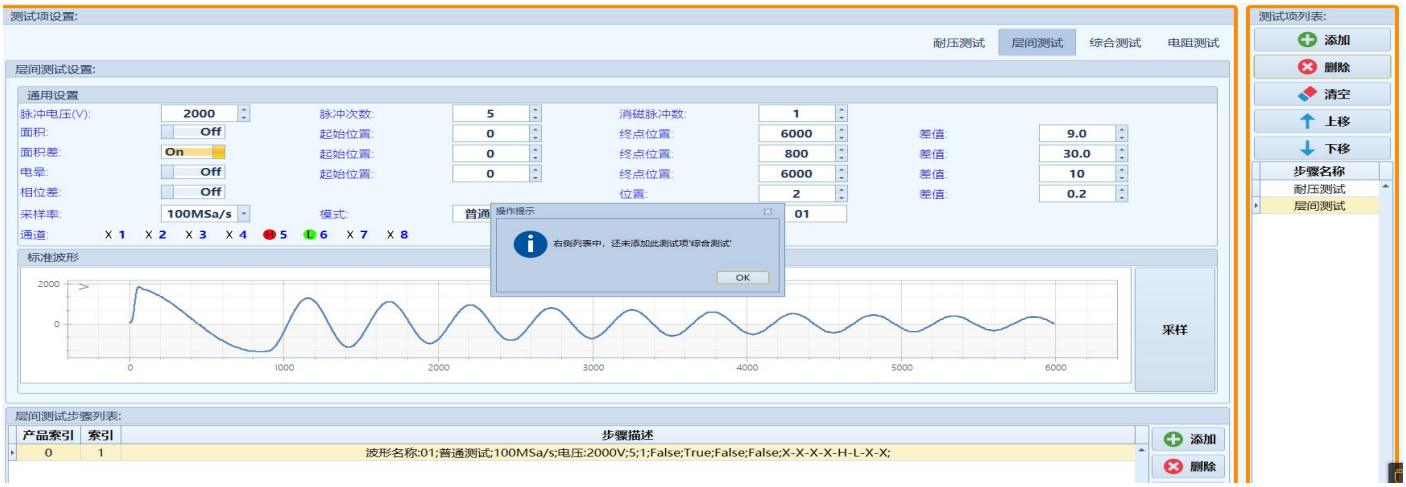
◆下一步→点击层间测试如下图；



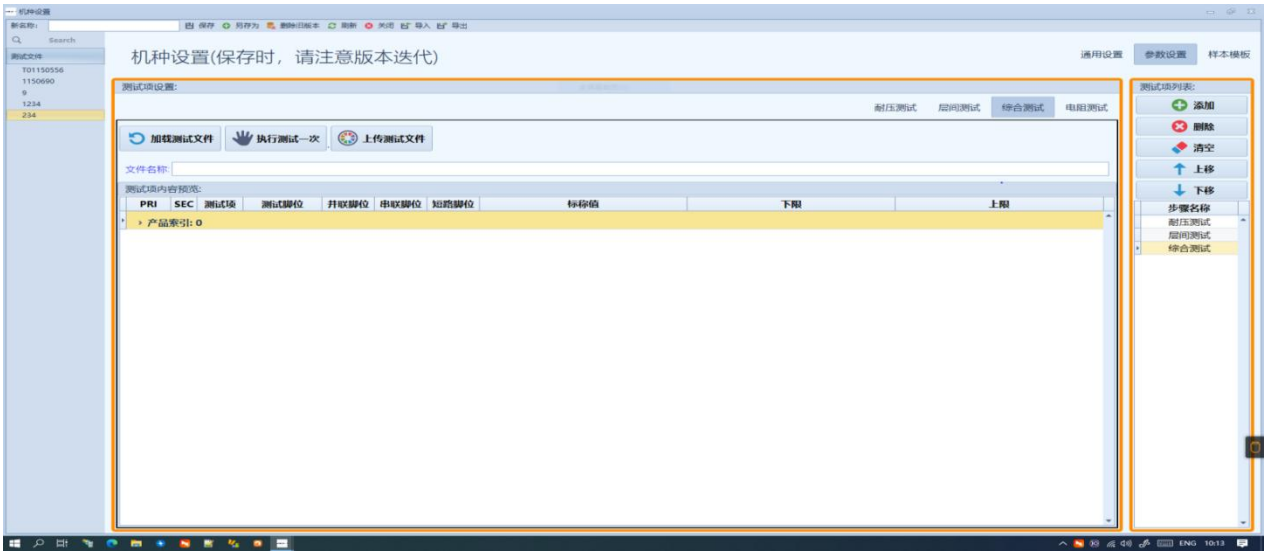
◆下一步→点击（OK）确认→点击右侧添加，→输入测试条件→设置通道→点击保存，如下图；



◆下一步→点击综合测试如下图；

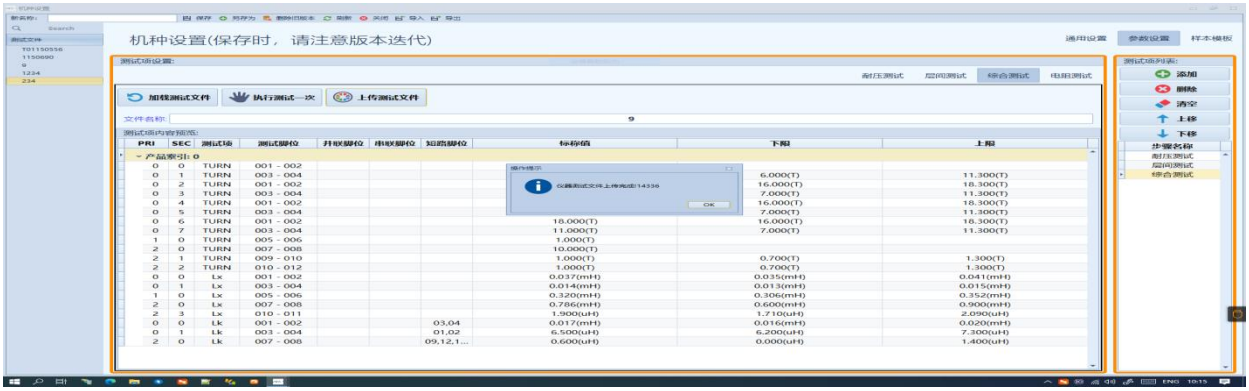


◆下一步→点击（OK）确认→点击右侧添加，如下图；

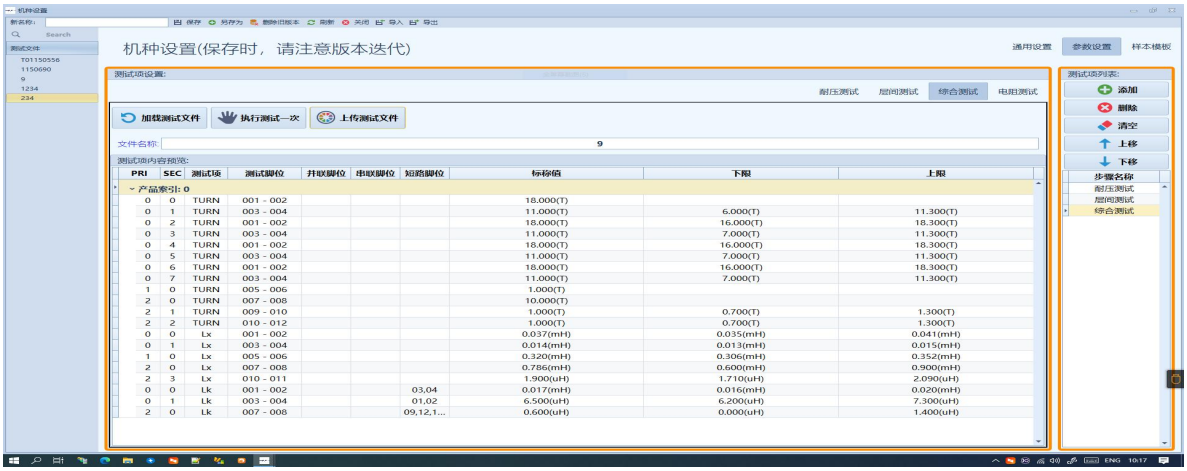


◆下一步→综合测试机输好资料再点击上传测试文件→等待上传成功，

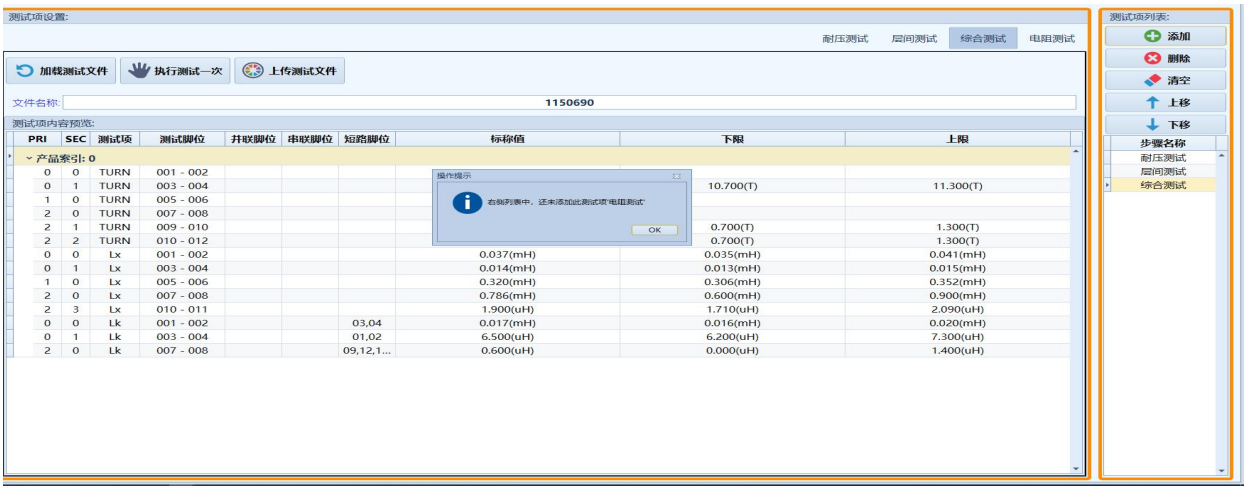
如下图；



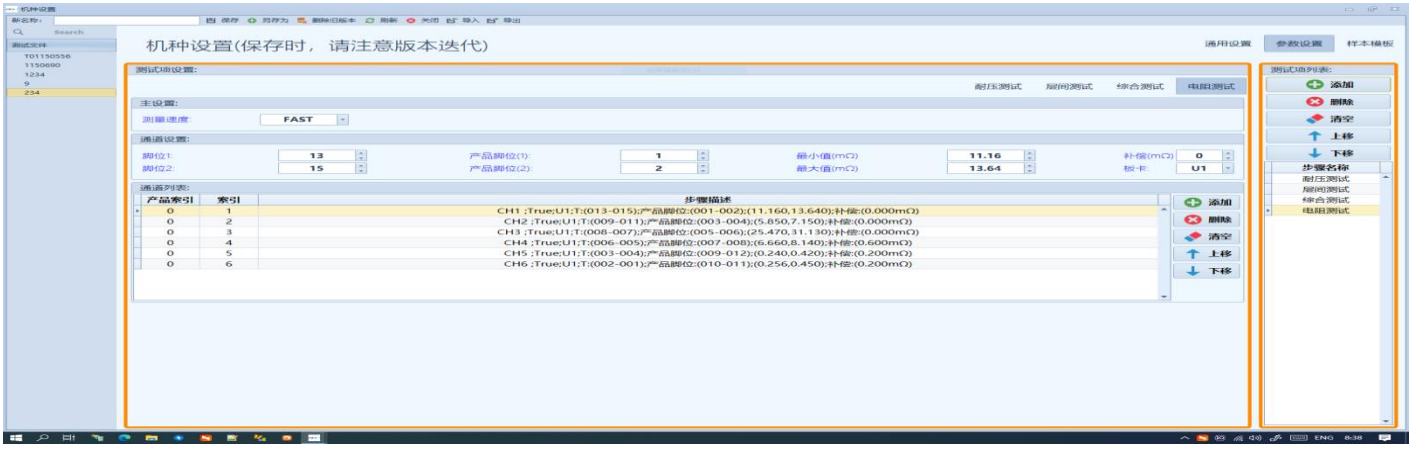
◆下一步→上传成功点击（OK）→点击保存，如下图；



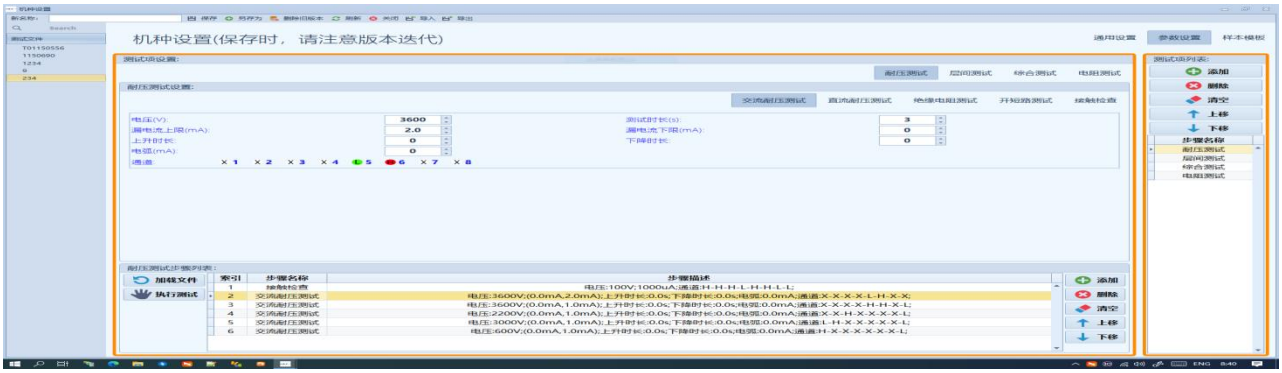
◆下一步→点击电阻测试如下图；



◆下一步→点击（OK）确认→点击右侧添加，→输入测试条件→设置测试脚位→点击保存，如下图；



◆下一步→测试资料设置完成，如下图；



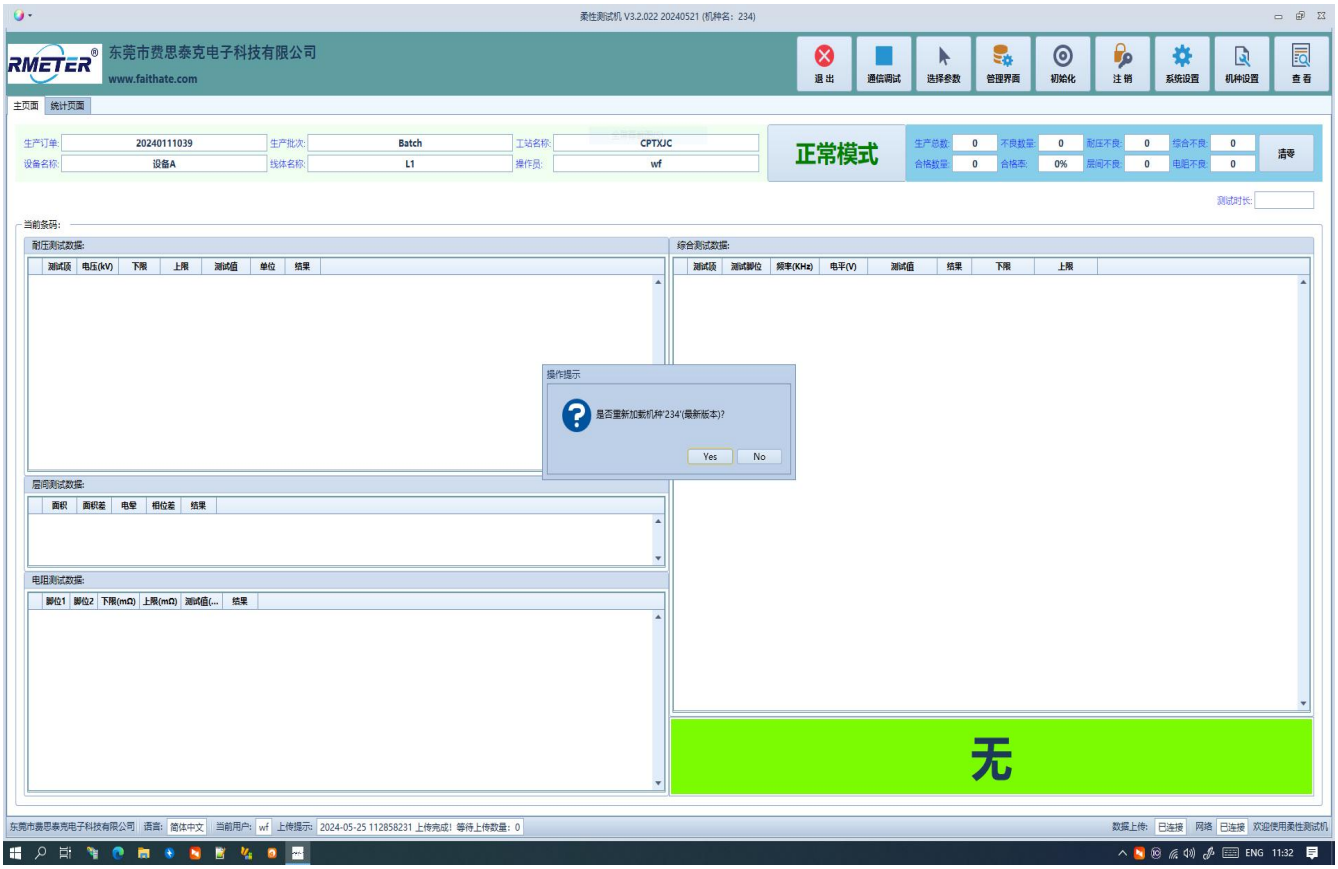
◆机种资料导入和导出

- .导入如果有两台设备，可以把机种导入u盘再导入另一台设备，点击导入选择要导入机种；
- 导出点击导出选择要导出的机种，可直接导出到桌面；

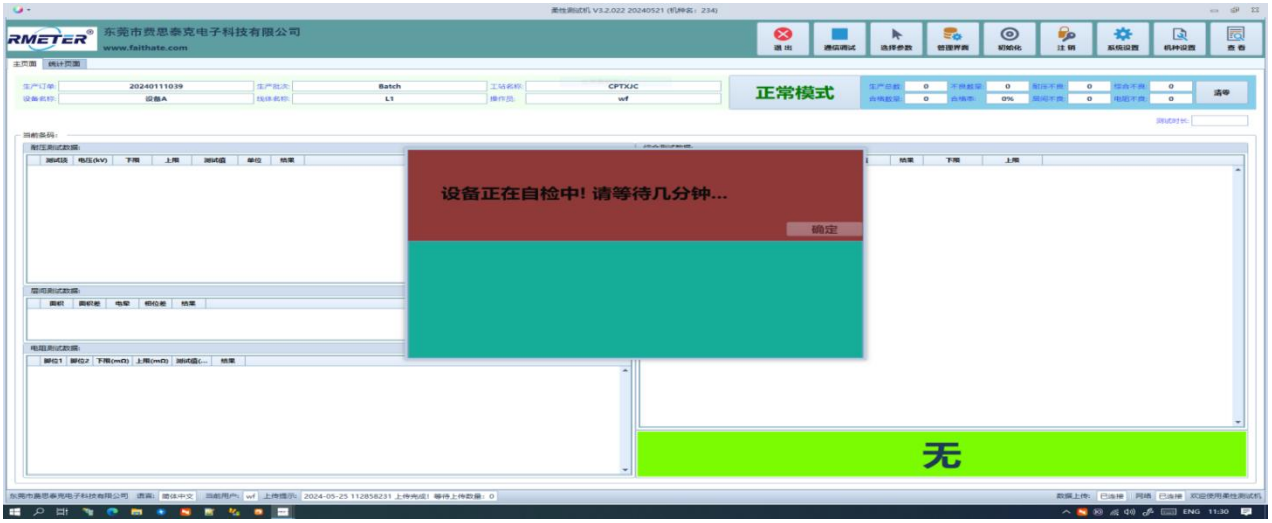
◆样本模版

- 客户的需要而定，针对要查看是否对样品的资料用；

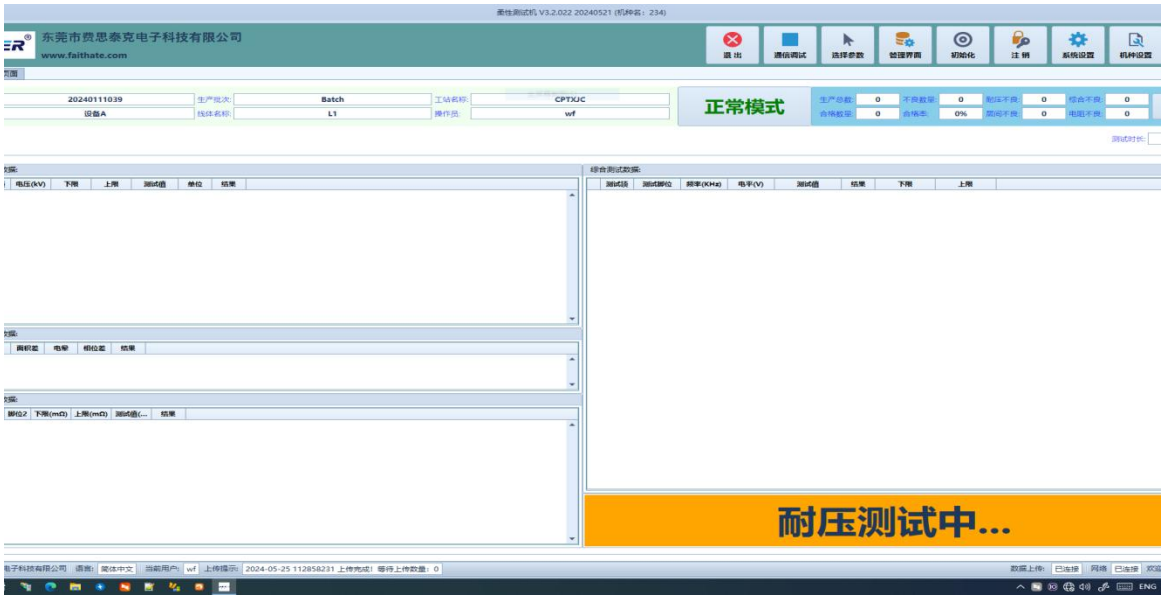
◆设置完成OK→保存后退出机种设置→关闭窗口→测试系统画面如下图；



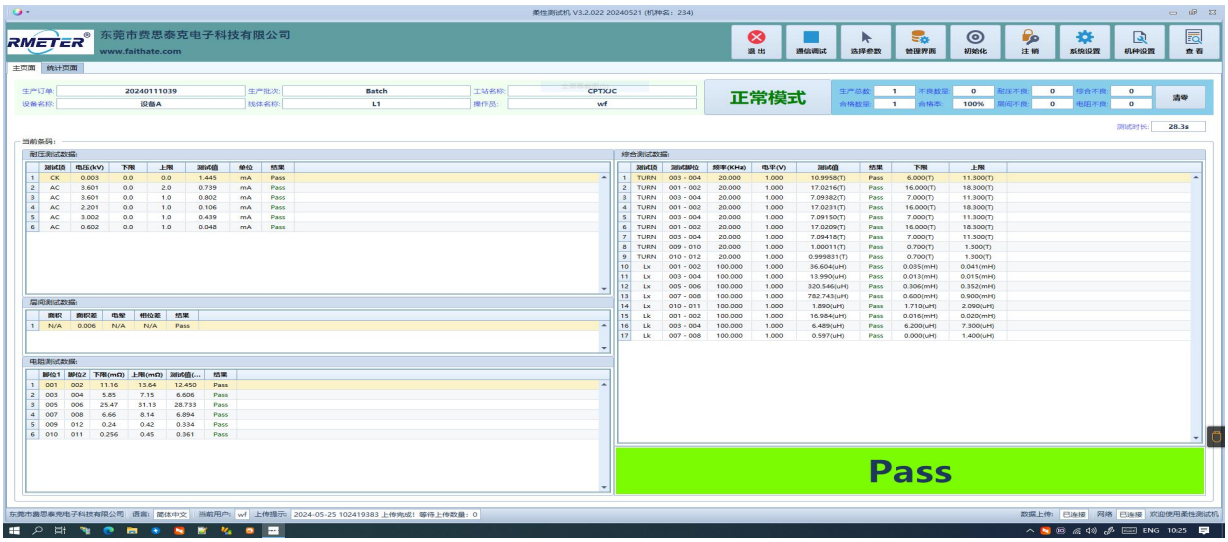
◆下一步→点击(Yes)→进入初始化状态，如下图；



◆下一步→初始化完成→启动测试→测试中，如下图；



◆下一步→测试完成，如下图；

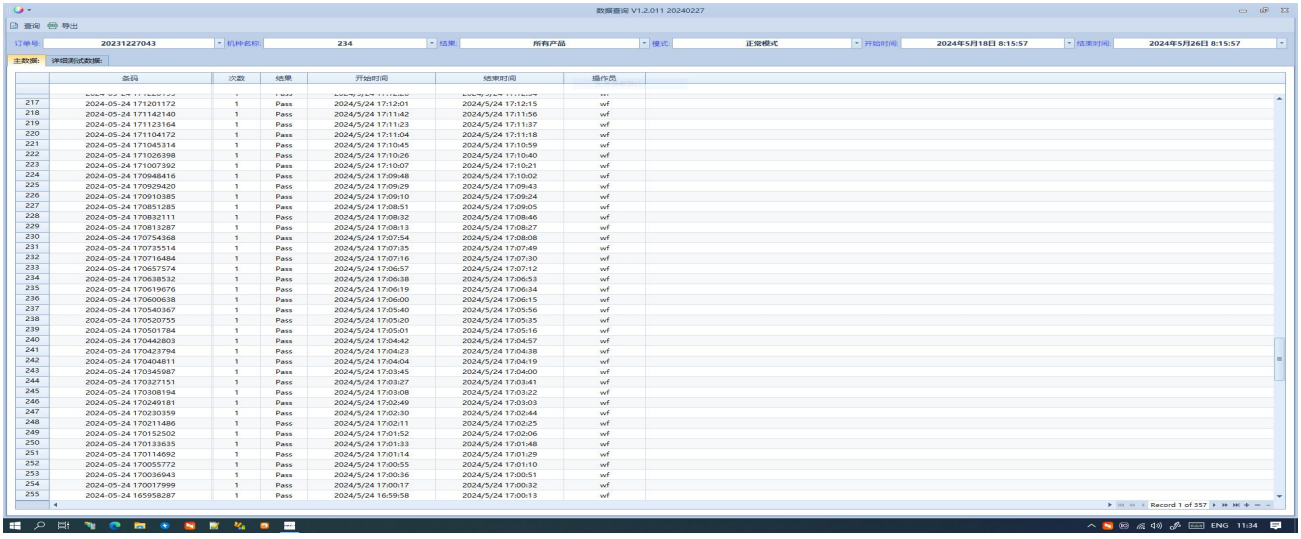


3.7 查看数据 查看分为 主数据和 详细数据，数据导出；

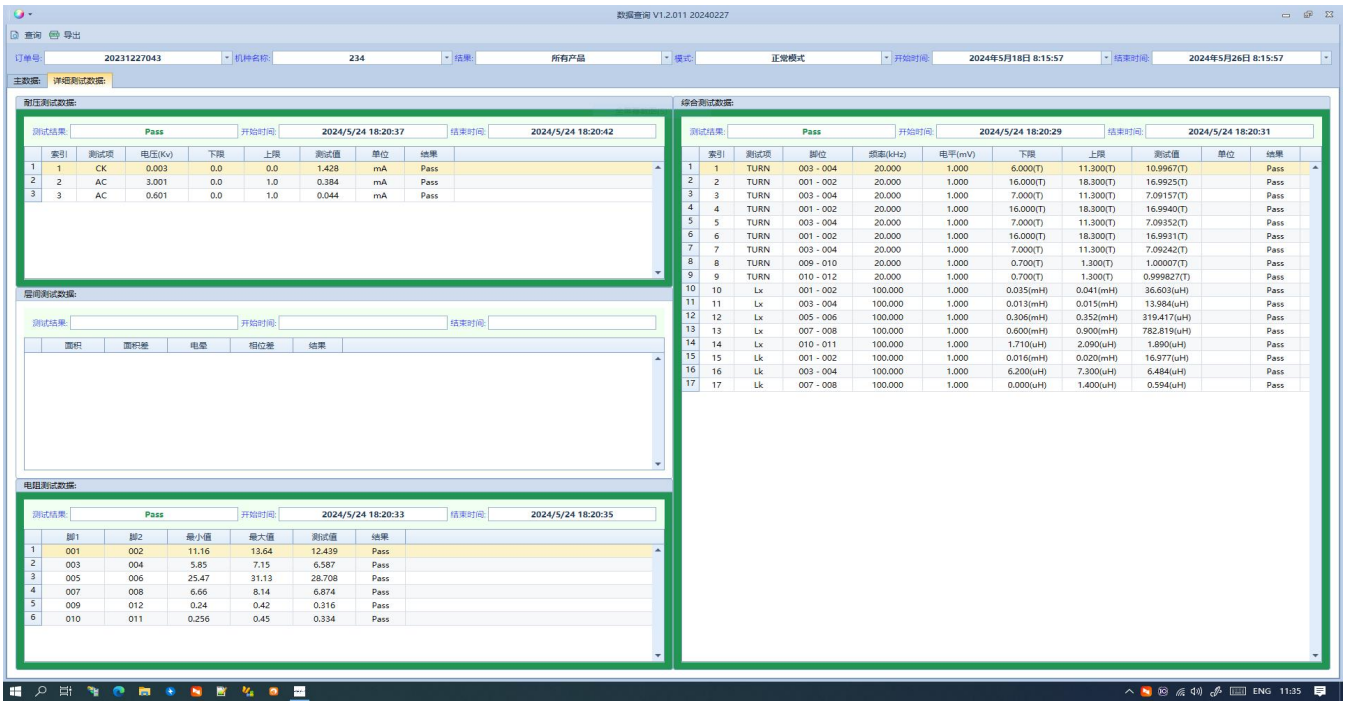
3.7.1 主数据→点击查看→选择订单号→选择机种名称→

选择结果（所有产品，良品，不良品）→模式（默认正常模式）

→选择开始时间→选择结束时间→点击查询，如下图；



3.7.2 详细数据→点击查看→选择订单号→选择机种名称→选择结果（所有产品，良品，不良品）→模式（默认正常模式）→选择开始时间→选择结束时间→点击查询，如下图；



3.7.3 数据导出

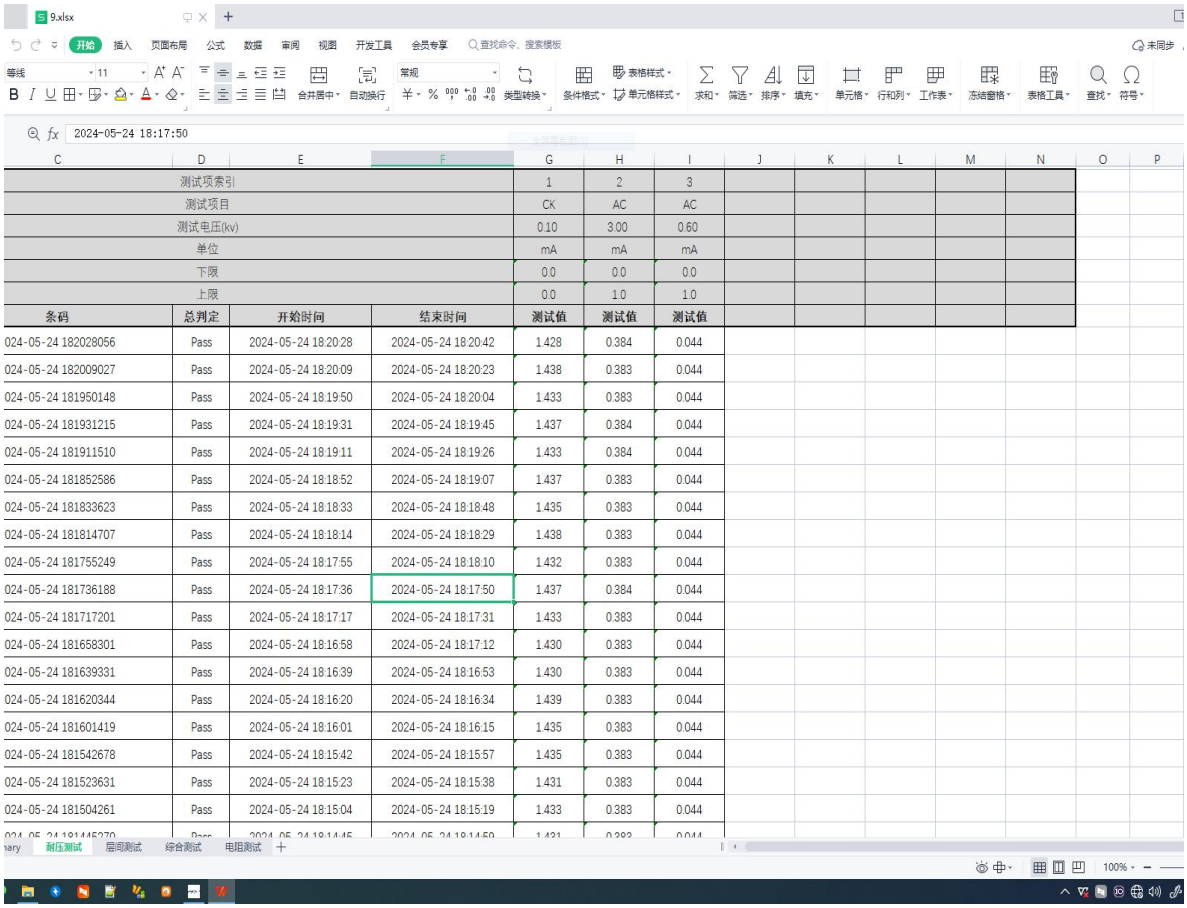
点击导出→显示导出成功→点击窗口最小化→到电脑“D”盘

→“ProgramData”文件夹打开→TramsATSV.3.0文件夹打开

→Report文件夹打开→Order文件打开→选择机种名称

导入“U”盘用其他电脑“安装WPS office”办公软件即可打开文件查看数据

→选择需要查看得项目数据（例如查看：耐压测试数据）如下图；



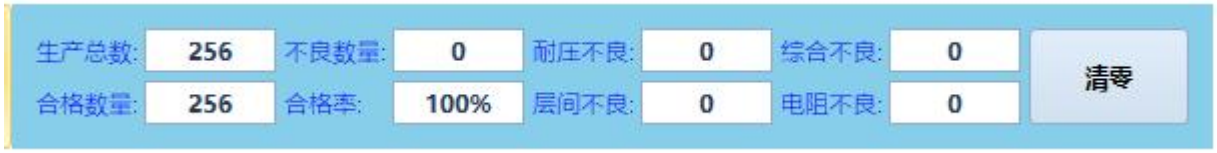
9.xlsx

2024-05-24 18:17:50

测试项索引				1	2	3								
测试项目				CK	AC	AC								
测试电压(kv)				0.10	3.00	0.60								
单位				mA	mA	mA								
下限				0.0	0.0	0.0								
上限				0.0	1.0	1.0								
条码	总判定	开始时间	结束时间	测试值	测试值	测试值								
024-05-24 182028056	Pass	2024-05-24 18:20:28	2024-05-24 18:20:42	1.428	0.384	0.044								
024-05-24 182009027	Pass	2024-05-24 18:20:09	2024-05-24 18:20:23	1.438	0.383	0.044								
024-05-24 181950148	Pass	2024-05-24 18:19:50	2024-05-24 18:20:04	1.433	0.383	0.044								
024-05-24 181931215	Pass	2024-05-24 18:19:31	2024-05-24 18:19:45	1.437	0.384	0.044								
024-05-24 181911510	Pass	2024-05-24 18:19:11	2024-05-24 18:19:26	1.433	0.384	0.044								
024-05-24 181852586	Pass	2024-05-24 18:18:52	2024-05-24 18:19:07	1.437	0.383	0.044								
024-05-24 181833623	Pass	2024-05-24 18:18:33	2024-05-24 18:18:48	1.435	0.383	0.044								
024-05-24 181814707	Pass	2024-05-24 18:18:14	2024-05-24 18:18:29	1.438	0.383	0.044								
024-05-24 181755249	Pass	2024-05-24 18:17:55	2024-05-24 18:18:10	1.432	0.383	0.044								
024-05-24 181736188	Pass	2024-05-24 18:17:36	2024-05-24 18:17:50	1.437	0.384	0.044								
024-05-24 181717201	Pass	2024-05-24 18:17:17	2024-05-24 18:17:31	1.433	0.383	0.044								
024-05-24 181658301	Pass	2024-05-24 18:16:58	2024-05-24 18:17:12	1.430	0.383	0.044								
024-05-24 181639331	Pass	2024-05-24 18:16:39	2024-05-24 18:16:53	1.430	0.383	0.044								
024-05-24 181620344	Pass	2024-05-24 18:16:20	2024-05-24 18:16:34	1.439	0.383	0.044								
024-05-24 181601419	Pass	2024-05-24 18:16:01	2024-05-24 18:16:15	1.435	0.383	0.044								
024-05-24 181542678	Pass	2024-05-24 18:15:42	2024-05-24 18:15:57	1.435	0.383	0.044								
024-05-24 181523631	Pass	2024-05-24 18:15:23	2024-05-24 18:15:38	1.431	0.383	0.044								
024-05-24 181504261	Pass	2024-05-24 18:15:04	2024-05-24 18:15:19	1.433	0.383	0.044								

耐压测试 层间测试 综合测试 电阻测试

3.8 产量清零



◆点击清零所有数量清为“0”

四.治具维护和常见问题排查

4. 1.治具维护

a. 治具定期清洁，以免有异物影响测试；

b. 定期检查治具的线路，是否有破损；

c. 治具探针定期更换；

4. 2 常见问题排查

d. 测试中有不好测时，首先检查探针是否接触好，探针是否损坏，探针接线是否完好，检查气压是否在范围之内；

e. 测试发现测试值与实际值相差太大，检查样品是不是OK的，检查样品对样是否对好，测试资料是否正确；

f. 测试中发现测试值很大或测试值是负数时，可能产品没有接触到探针，检查产品有没有放好，检查探针是否损坏，检查治具是否安装OK，检查测试排线是否松动；